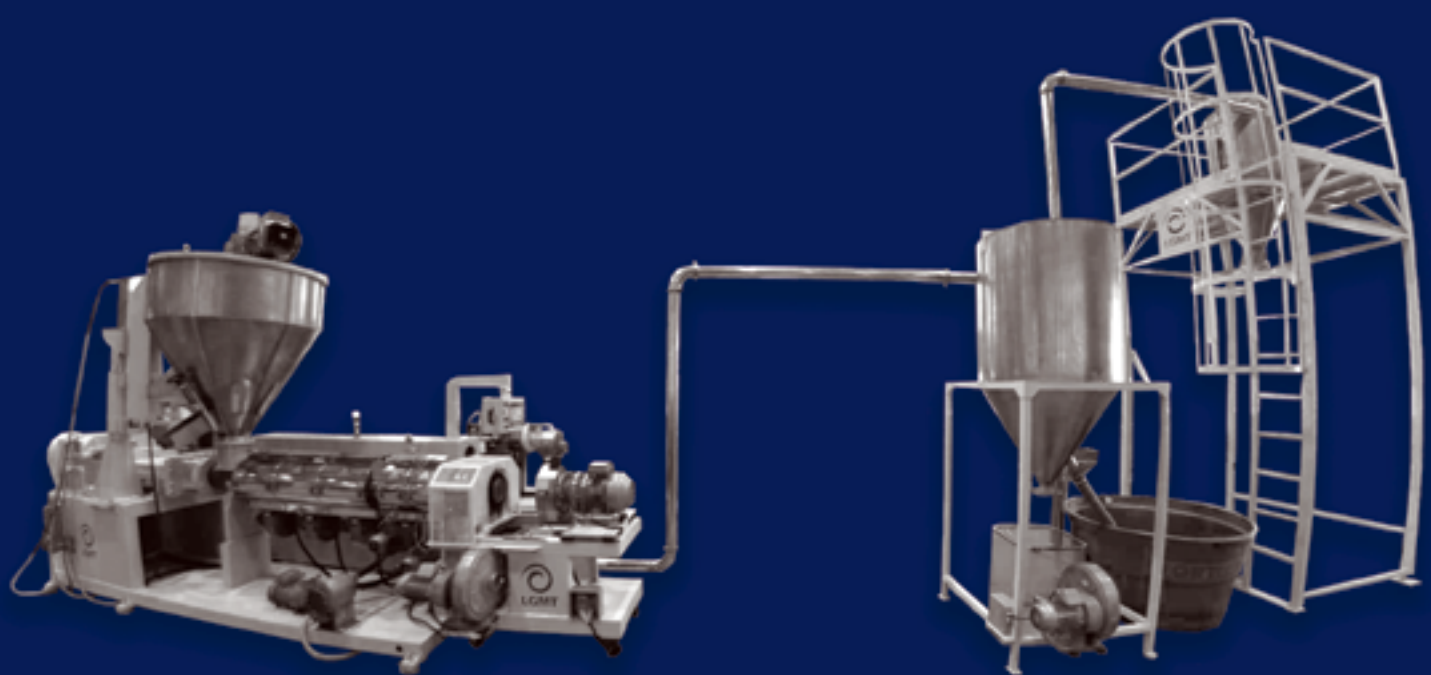




LGMT
equipamentos industriais





**“Auxiliando
e transformando”**

HISTÓRIA

HISTÓRIA E EVOLUÇÃO DA LGMT EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA 4

PEÇAS

CONSTRUÇÃO 6

SERVIÇOS

RECUPERAÇÃO 10

MÁQUINAS

EXTRUSORAS	12
LINHA FIBRAS SINTÉTICAS	14
LINHA FILMES PLANOS TUBULARES SOPRADOS	15
LINHA LABORATÓRIO	16
LINHA MONO FILAMENTO	17
LINHA MULTIFILAMENTO	18
LINHA PERFIS RÍGIDOS E FLEXÍVEIS	19
LINHA RECICLAGEM E COMPOSTAGEM	20
LINHA TUBOS CORRUGADOS E SIFÃO	22
LINHA TUBOS FLEXÍVEIS (MANGUEIRAS) E TUBETES	24
LINHA TUBOS RÍGIDOS	26

PERIFÉRICOS

BANHOS A VÁCUO SPRAY	28
BOBINADORES	28
CABEÇOTES	29
CORTES NA CABEÇA	29
ESPIRALADEIRAS	30
EXTRUSORAS MONO ROSCA	30
EXTRUSORAS DUPLA ROSCA	31
FORNOS DE AQUECIMENTO	31
FUNIS COMPACTADORES	32
MÁQUINAS PONTA E BOLSA	32
MESA DE CALIBRAÇÃO	33
PUXADORES OU TRACIONADORES	33
SISTEMAS DE CORTES	34
TROCA TELAS	34



História e Evolução



Equipamentos Industriais LTDA

*Fundada em 4 de abril de 1963, na cidade de São Paulo, a **LGMT Equipamentos Industriais LTDA** iniciou suas atividades sob a liderança de Luigi Miotto, um imigrante italiano que chegou ao Brasil em 1952. A empresa começou concentrando-se no conserto de peças para tratores, caminhões e máquinas de tecelagem.*

Com o passar do tempo, a empresa evoluiu para se tornar uma Sociedade Limitada, ampliando sua atuação para o campo de usinagem. Após o falecimento de Luigi Miotto em 21 de novembro de 1978, seus filhos assumiram a direção da empresa, direcionando seus esforços para o segmento de máquinas e peças para o setor de plástico. A LGMT então expandiu suas atividades para incluir novos serviços como furação profunda, brunimento e a produção de roscas e cilindros para máquinas injetoras, extrusoras e sopradoras.

Em 1999, a empresa alcançou um marco significativo com a construção e lançamento da primeira Extrusora para plástico, marcando uma importante virada em sua história.

Rebranding e Mudança de Local

Em 2001, visando uma melhor comunicação com o mercado e a modernização da

*empresa, a razão social foi alterada de “Luigi Miotto Indústria Mecânica Ltda” para “**LGMT Equipamentos Industriais LTDA**”. Além disso, a logomarca da empresa também foi modernizada para fortalecer e expressar melhor a marca. Entre o final de 2001 e início de 2002, a empresa mudou-se para Piracicaba, onde permanece até os dias atuais.*

Atualidade e Propósito

Hoje, a LGMT é uma referência no mercado, com mais de 61 anos de atuação no ramo de linhas de extrusão para transformação de termoplásticos e borrachas, construção e recuperação de conjuntos de plastificação.

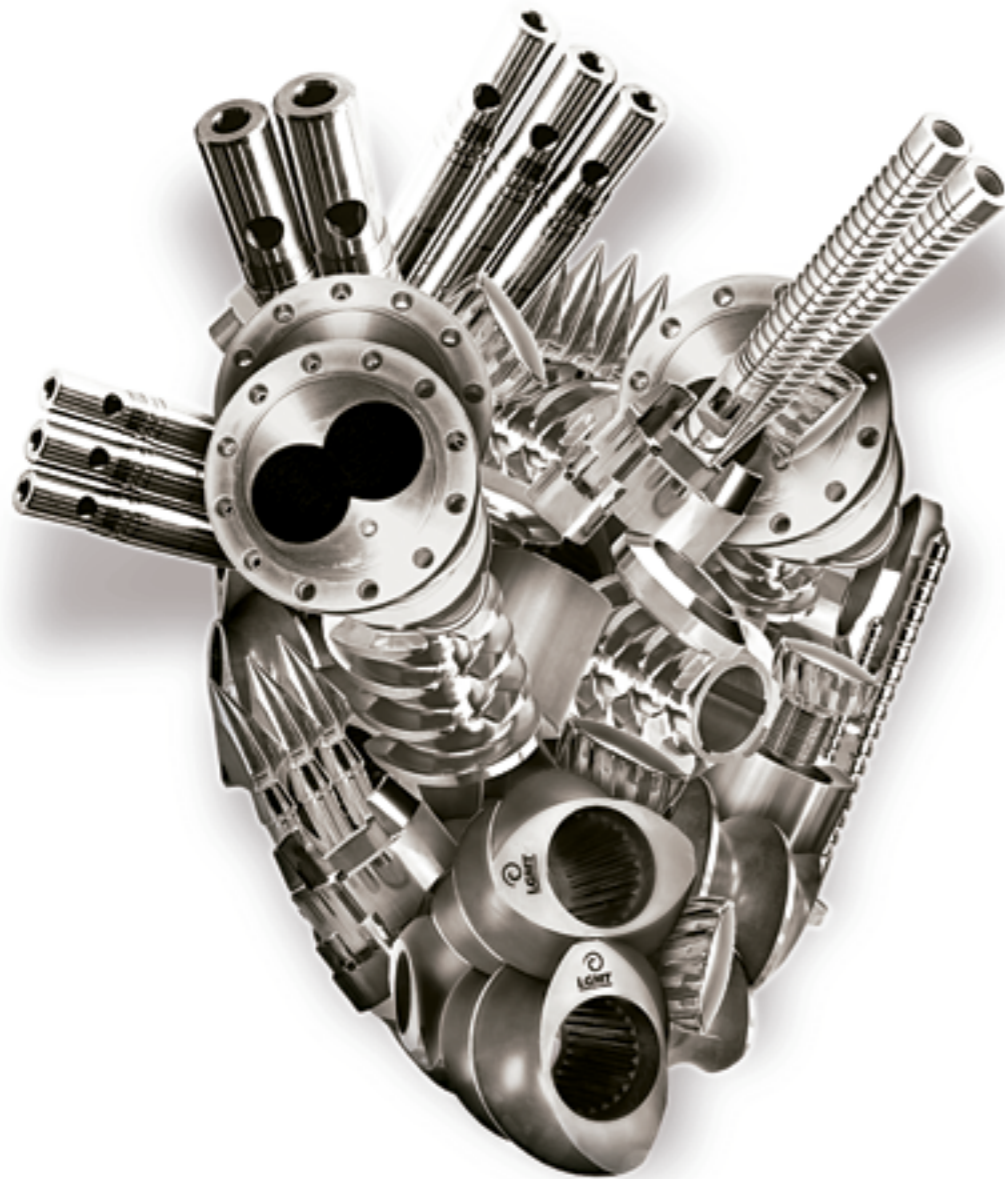
A trajetória da LGMT é marcada por coragem, inovação, comprometimento e excelência. A empresa conta com colaboradores em constante aperfeiçoamento e fornecedores qualificados, garantindo produtos e serviços de alta qualidade.

Nosso propósito é claro: contribuir para o crescimento e desenvolvimento de todos que buscam a LGMT como uma solução de negócios.

Continuamos dedicados a oferecer soluções inovadoras e de alta qualidade para atender às necessidades de nossos clientes.

PEÇAS

CONSTRUÇÃO



CONJUNTOS DE PLASTIFICAÇÃO PARA MÁQUINAS INJETORAS, EXTRUSORAS E SOPRADORAS

Construímos conjuntos de plastificação, que incluem cilindros, roscas e acessórios, para máquinas injetoras, extrusoras e sopradoras. Esses conjuntos são destinados à indústria de transformação de plásticos e borracha, oferecendo alta qualidade, durabilidade e resultados satisfatórios.

COMPONENTES PRINCIPAIS:

1. Cilindros
 - *Material: Aço especial nitretado ou bimetálico*
 - *Revestimentos: Resistência ao desgaste e corrosão*
 - *Diâmetros Disponíveis: Variados conforme a especificação da máquina*
2. Roscas
 - *Tipo: Mono-roscas, dupla-roscas, ou roscas especiais*
 - *Geometria: personalizados de acordo com cada material e processo*
 - *Material: Aço de alta resistência, nitretado*
 - *Revestimentos: Tratamentos superficiais adequados para cada tipo de material e processo*
3. Acessórios
 - *Ponteiras*
 - *Anéis de vedação*
 - *Cabeçotes e Flanges*

VANTAGENS:

- *Durabilidade: Materiais de alta qualidade e tratamentos superficiais garantem uma vida útil prolongada dos componentes.*
- *Eficiência: Geometria e design personalizados das roscas para otimizar o fluxo de material e aumentar a eficiência do processo.*
- *Qualidade Certificada: Todos os componentes são acompanhados de certificados de qualidade, garantindo confiabilidade e performance.*
- *Satisfação do Cliente: Foco na entrega de resultados satisfatórios, atendendo às necessidades específicas de cada cliente.*

APLICAÇÕES:

- *Indústria de Transformação de Plásticos: Componentes adaptados para processamento de diferentes tipos de plásticos, desde commodities até plásticos de engenharia.*
- *Indústria de Borracha: Soluções específicas para o processamento de borracha, garantindo eficiência e qualidade no produto final.*
- *Customização: Desenvolvimento de soluções customizadas para aplicações específicas, atendendo demandas particulares de cada cliente.*

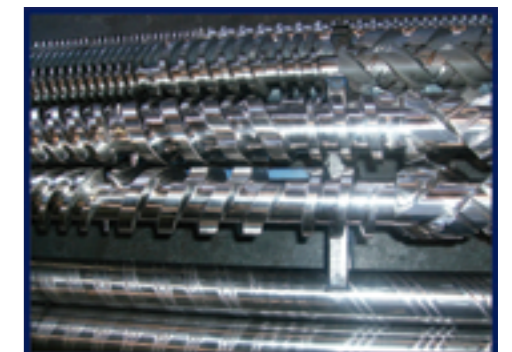
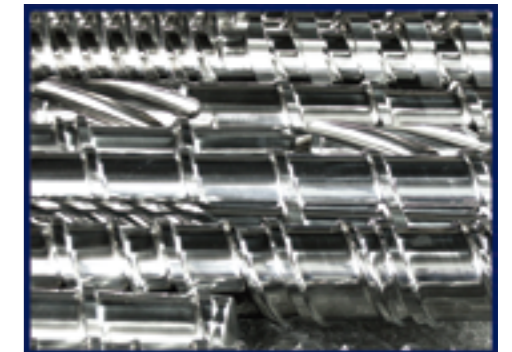
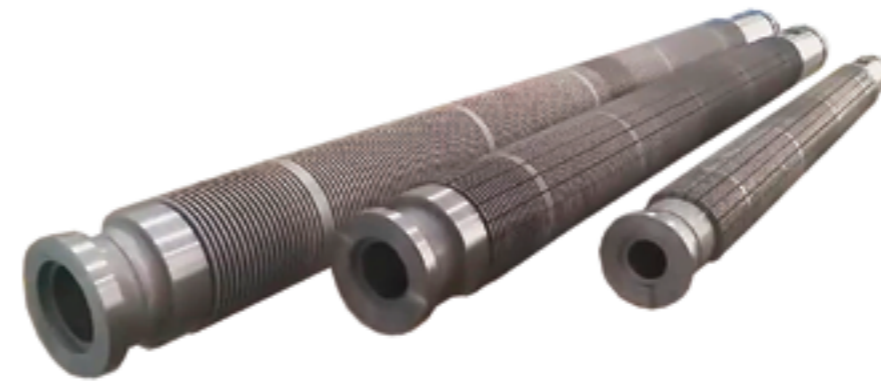
QUALIDADE:

- *Testes Rigorosos: Cada componente passa por rigorosos testes de qualidade antes de ser entregue, assegurando desempenho e confiabilidade.*

NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

PEÇAS

CONSTRUÇÃO

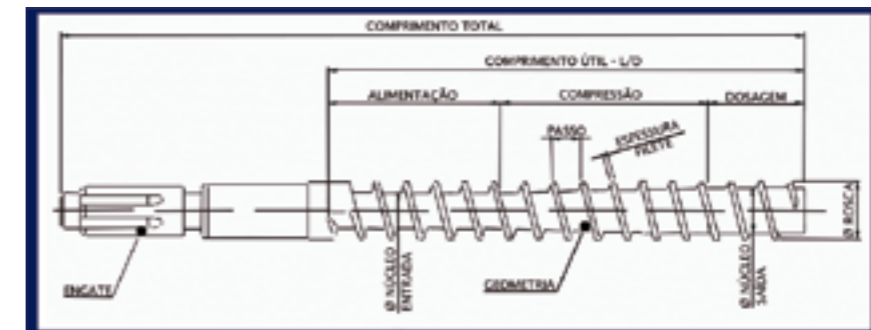
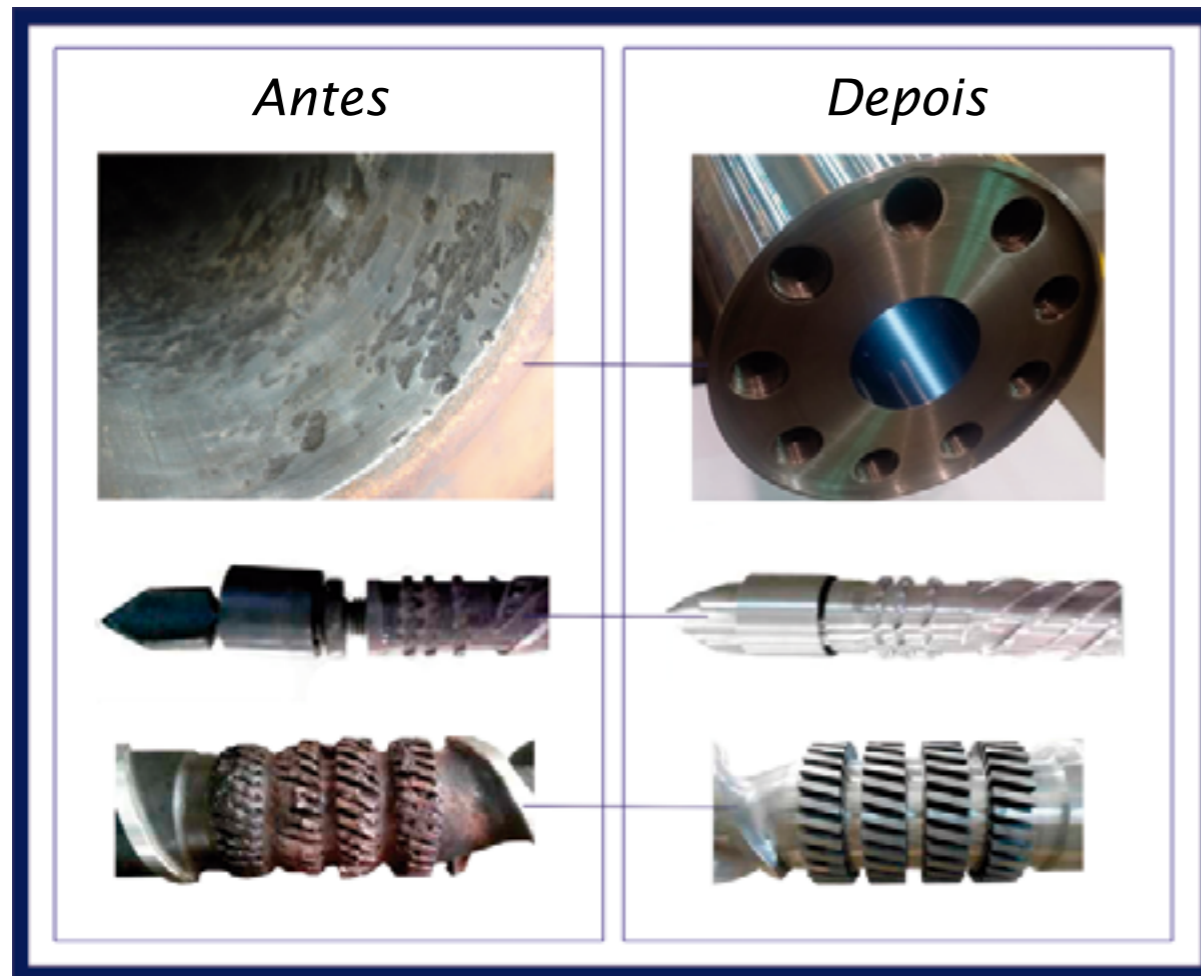


NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

SERVIÇOS

RECUPERAÇÃO

Garantimos aos fabricantes de equipamentos e transformadores em geral, a reposição e a restauração dos conjuntos de plastificação.



L/D - Comprimento Útil/Passo
 TxC - Ø Rosca - Ø Núcleo Entrada = 1
 Ø Rosca - Ø Núcleo Saída = 2
 $\frac{1}{2}$ = TxC



Aviso importante: O aumento do diâmetro durante a recuperação pode reduzir a taxa de compressão da rosca. Portanto, é essencial realizar o mapeamento e análise do conjunto antes da recuperação para evitar problemas de desempenho.

MÁQUINAS

EXTRUSORAS MONO ROSCA

Utilizadas para processar plásticos, nossas Extrusoras possuem modelos de mono e dupla rosca, em escalas laboratorial e industrial, com capacidades de 5 a 3000kg/h. Fabricamos de acordo com suas necessidades, atendendo a diversos tipos de materiais.



EXTRUSORA MONO ROSCA COM CO-EXTRUSÃO ACOPLADA DIRETAMENTE NA BASE



EXTRUSORA MONO ROSCA TRIPÉ



EXTRUSORA MONO ROSCA JOY

Extrusora Mono Rosca Tabela de produção estimada

Extrusora Ø 25mm	5/7kg/h
Extrusora Ø 35mm	10/15kg/h
Extrusora Ø 40mm	20/25kg/h
Extrusora Ø 45mm	30/40kg/h
Extrusora Ø 50mm	40/50kg/h
Extrusora Ø 60mm	60/80kg/h
Extrusora Ø 75mm	100/150kg/h
Extrusora Ø 90mm	180/220kg/h
Extrusora Ø 105mm	300/350kg/h
Extrusora Ø 120mm	400/600kg/h
Extrusora Ø 135mm	600/800kg/h
Extrusora Ø 160mm	800/1000kg/h

MÁQUINAS

EXTRUSORAS DUPLA ROSCA



EXTRUSORA DUPLA ROSCA CONTRA-ROTANTE



EXTRUSORA DUPLA ROSCA CONTRA-ROTANTE



EXTRUSORA DUPLA ROSCA CO-ROTANTE

Extrusora Dupla Rosca Contra Rotante Tabela de produção estimada

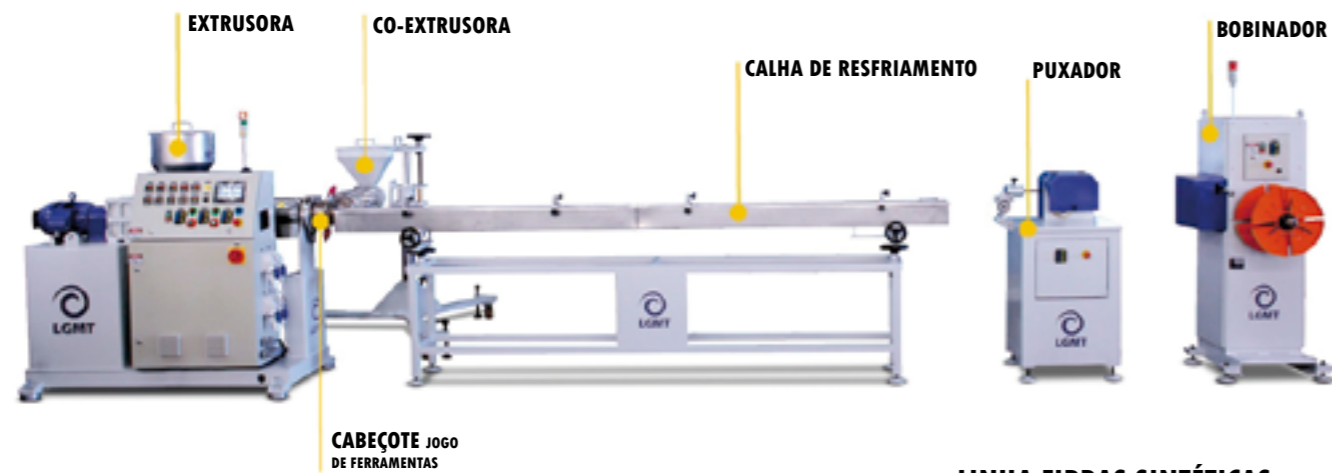
LGEX-DR-CR Ø 55mm	80/120kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 65mm	150/180kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 75mm	300/350kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 90mm	500/700kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 110mm	800/1200kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 130mm	900/1500kg/h em PVC
LGEX-DR-CR Ø 140mm	1800/2200kg/h em PVC

NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA FIBRAS SINTÉTICAS

Linha para Produção de Fibra Sintética desenvolvida para processar uma variedade de materiais termoplásticos. Utiliza co-extrusão para criar fibras mescladas de alta qualidade. Ideal para a fabricação de móveis e artesanatos, oferecendo versatilidade e durabilidade. Outras necessidades, sob consulta.



LINHA FIBRAS SINTÉTICAS



MÁQUINAS

LINHA FILMES PLANOS TUBULARES SOPRADOS

Nossa linha para filmes é compatível com materiais como PEAD, PEBD, PEBDL e compostos. Ideal para fabricantes de sacos, sacolas e planos cortados. Oferece largura mínima do filme de 100mm e máxima de 1800mm. Outras necessidades, sob consulta.



LINHA PARA FILME TIPO BALÃO SOPRADO



LINHA LGMT BLOWN LAB

NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

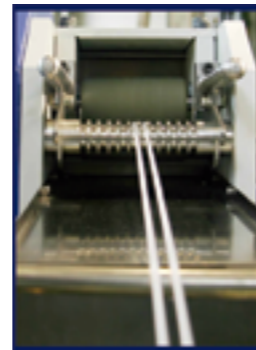
MÁQUINAS

LINHA LABORATÓRIO

Esta linha laboratorial é projetada para baixa produção e é adequada para uma ampla gama de materiais e aplicações, incluindo testes de materiais, perfis, granulação e filmes. Atende tanto a indústrias quanto para fins didáticos, proporcionando flexibilidade e precisão necessárias para experimentação e desenvolvimento de processos. Outras necessidades, sob consulta.



LABORATÓRIO PARA GRANULAÇÃO



LABORATÓRIO PARA PERFIL



MÁQUINAS

LINHA MONO FILAMENTO

A linha de filamentos para impressoras 3D da LGMT é projetada com alta tecnologia e qualidade internacional para diversos tipos de materiais.

Extrusoras LGEX JOY Ø 25/26D, produção estimada 4 a 5Kg/h

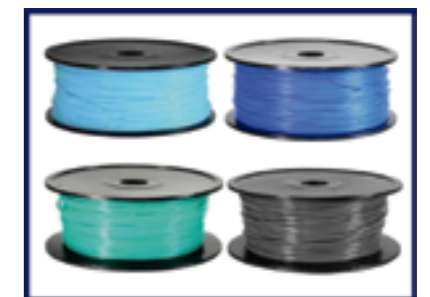
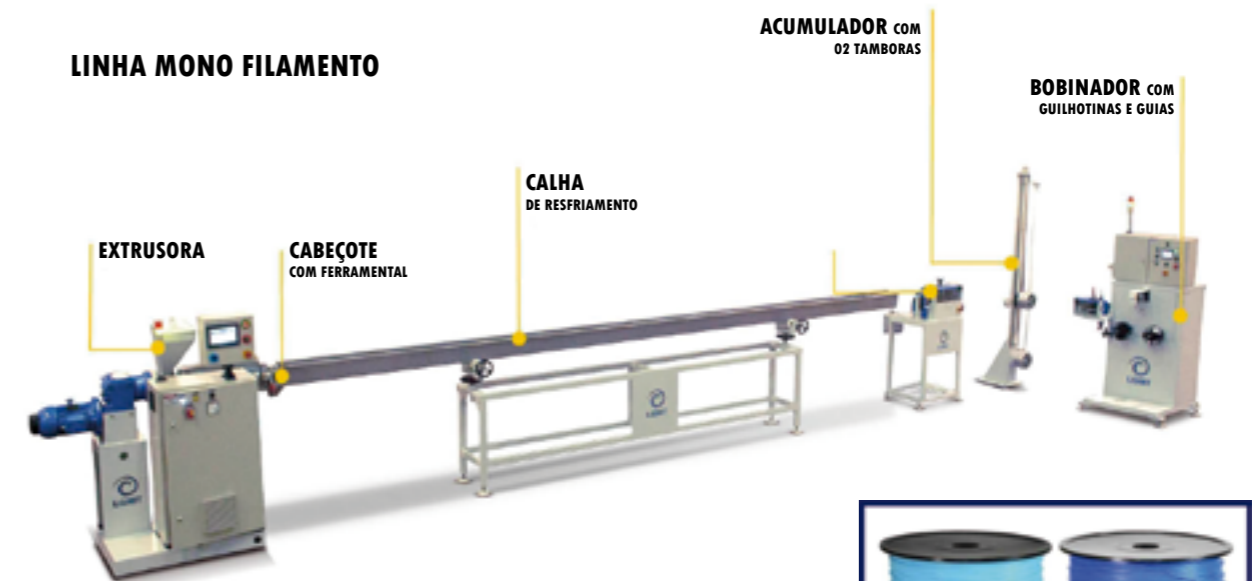
Linha: Até 25m/min (Ø 1,75mm) e 10m/min (Ø 3mm)

Extrusoras LGEX JOY Ø 35/32D, produção estimada 12 a 15Kg/h

Linha: Até 80m/min (Ø 1,75mm) e 35m/min (Ø 3mm)

Outras necessidades, sob consulta.

LINHA MONO FILAMENTO

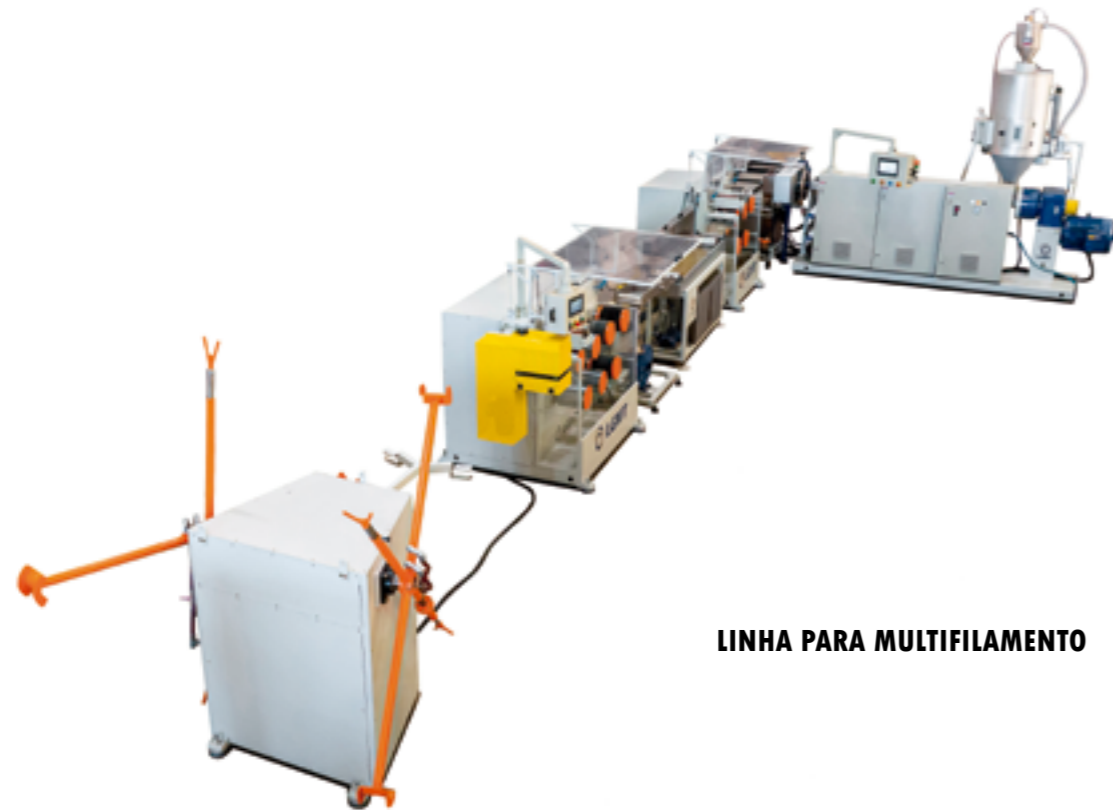


NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA MULTIFILAMENTO

Nossa linha para multifilamentos produz filamentos de termoplástico para diversas aplicações, incluindo fibra para concreto, cerdas para vassouras e sacarias. Oferece alta qualidade e excelente desempenho, garantindo alta produção. Outras necessidades, sob consulta.



LINHA PARA MULTIFILAMENTO



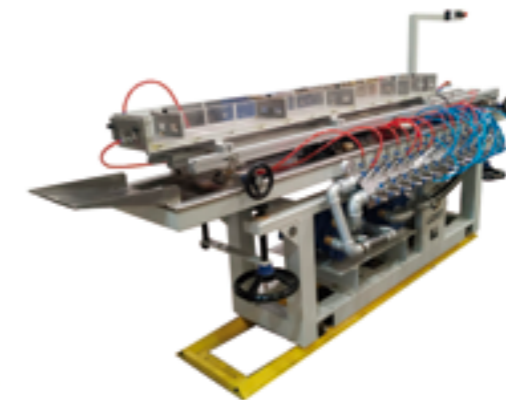
MÁQUINAS

LINHA PERFIS RÍGIDOS E FLEXÍVEIS

Linha para Produção de Perfis Rígidos ou Flexíveis. Adaptável para processar diversos tipos de termoplásticos. Adequada para a indústria moveleira, construção civil, calçadista e projetos especiais. Contamos com uma equipe de engenharia própria, possibilitando o desenvolvimento de novos produtos e a nacionalização de tecnologias. Outras necessidades, sob consulta.



EXTRUSORA



MESA DE CALIBRAÇÃO
E RESFRIAMENTO



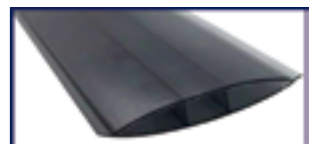
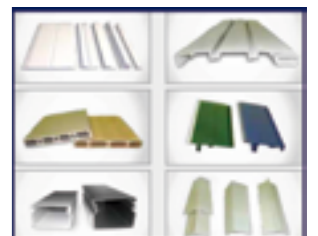
PUXADOR



SERRA



CALHA RECEPTORA



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA RECICLAGEM E COMPOSTAGEM

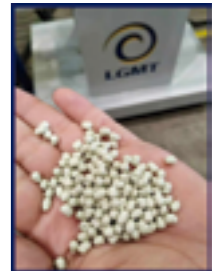
Linha para Reciclagem e/ou Compostagem de Materiais Termoplásticos. Projetada para reciclar e compostar diversos materiais termoplásticos. Sistema de Corte adaptável conforme o material a ser processado e sua ficha técnica, garantindo a eficiência no processamento de diferentes características de materiais. As configurações das linhas variam de acordo com o material, sistema de alimentação e produção desejada, permitindo uma personalização completa do sistema. Outras necessidades, sob consulta.



LINHA GRANULAÇÃO - CASCATA - "DUPLA DEGASAGEM"



**LINHA GRANULAÇÃO
CORTE SUBMERSO**



LINHA GRANULAÇÃO - CORTE CONVENCIONAL



LINHA GRANULAÇÃO - CORTE A SECO



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA TUBOS CORRUGADOS E SIFÃO

Linha para Tubos Corrugados tem como objetivo atender às áreas de construção civil, incluindo condutores elétricos, tubos corrugados para dreno, proteção de cabos enterrados e tubos corrugados extensíveis tipo sifão. Também aplicável a máquinas de linha branca como lavadoras e secadoras.

Configurações:

Refrigerado a Ar:

Produção Estimada: 10 a 16m/min.

Refrigerado a Água:

Produção Estimada: 30 a 40m/min.

Diâmetros Disponíveis: Ø 16mm a Ø 32mm, podendo chegar a Ø 40mm.

Outras necessidades, sob consulta.



LINHA TUBOS CORRUGADOS E SIFÃO



BOBINADOR DUPLO

NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA TUBOS FLEXÍVEIS (MANGUEIRAS) E TUBETES

Nossa linha de extrusão é projetada para produzir mangueiras flexíveis, tubetes e linhas especializadas, como Linha Hospitalar, Mangueira de Gás e Mangueira de Irrigação. Outras necessidades, sob consulta.



EXTRUSORA MONO ROSCA



CALHA DE RESFRIAMENTO



SECADOR



PUXADOR VOLANTE



ESPIRALADEIRA



ESTEIRA



FORNO DE AQUECIMENTO



PUXADOR COM CORTE ROTATIVO



BOBINADOR DUPLO AUTOMÁTICO COM CINTAMENTO



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

MÁQUINAS

LINHA TUBOS RÍGIDOS

Nosso equipamento é projetado para atender diversas necessidades de mercado, fabricando tubos rígidos com até 250mm de diâmetro, com opções de mono ou dupla saída. Contamos com engenharia própria para nacionalizar e desenvolver equipamentos personalizados conforme suas necessidades. Outras necessidades, sob consulta.



EXTRUSORA CABEÇOTE
Jogo de Ferramenta (pino, feira e calibrador)



BANHO DE CALIBRAÇÃO E RESFRIAMENTO



CALHA RECEPTORA



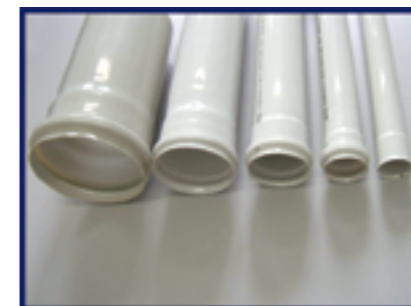
MÁQUINA DE BOLSA MANUAL



PUXADOR



SERRA



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

PERIFÉRICOS

BANHOS A VÁCUO SPRAY

- Equipamento destinado à montagem dos calibradores das linhas de extrusão para tubos rígidos;
- Câmara de Vácuo de 63mm até 250mm, comprimento: 6.000mm;
- Montado em estrutura metálica sobre trilho e rodas, acionamento motorizado para avanço e recuo em relação ao cabeçote de extrusão.
- Sistema de Refrigeração e Vácuo
- Suporte para Calibradores: formado por 4 perfis em alumínio, fixados no interior da bandeja coletora.
- Painel Elétrico: Painel e botoeiras de acionamento das bombas e da movimentação, fixados na estrutura.



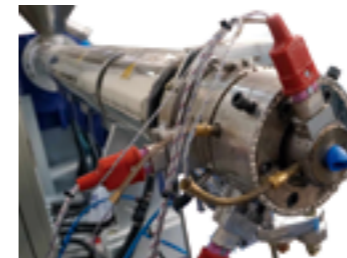
BOBINADORES

- Os bobinadores da LGMT são projetados para atender diversas necessidades de recolhimento de materiais flexíveis oriundos da linha de extrusão. Com opções manuais e automáticas, os bobinadores oferecem versatilidade e eficiência para diferentes aplicações, como perfis, tubos, mangueiras e filamentos. A possibilidade de desenvolvimento de soluções personalizadas garante que cada projeto atenda precisamente às demandas do cliente.



PERIFÉRICOS

CABEÇOTES



- Os cabeçotes são componentes essenciais no processo de extrusão, desempenhando um papel crucial na conformação do material extrudado. Eles são responsáveis por moldar o material conforme o perfil desejado, que pode variar entre formas redondas, quadradas, chatas, maciças ou até com interior vazado, como é o caso de tubos, tubetes e mangueiras.
- O cabeçote deve suportar a taxa de vazão desejada sem comprometer a qualidade.
- Seleção de material e tratamentos para resistência ao desgaste e à corrosão.
- Controle Térmico essencial para manter a temperatura ideal do material durante a extrusão.

CORTES NA CABEÇA



- O sistema de Corte na Cabeça é projetado para lidar com diversos materiais termoplásticos, garantindo a eficiência e a qualidade do corte conforme as características específicas de cada material. Os sistemas de corte podem ser ajustados de acordo com o material a ser processado e suas especificações técnicas, como viscosidade, temperatura de fusão e dureza. Tecnologia de corte pode incluir: Corte Convencional, Corte Submerso e Corte a Seco. Todos desenvolvidos para oferecer cortes precisos, minimizando desperdício de material e garantindo uma uniformidade. Pode ser integrado com diferentes tipos de extrusoras e outras máquinas de processamento de plásticos. Construídos com materiais resistentes e duráveis para suportar as condições exigentes de processamentos.

NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

PERIFÉRICOS

ESPIRALADEIRAS

- Equipamento de alta performance projetado para aplicar fios de poliéster sobre mangueiras plásticas, proporcionando reforço e resistência estrutural. Enrola fios de poliéster de maneira precisa e uniforme ao redor das mangueiras plásticas. Aumenta a resistência e a durabilidade das mangueiras, garantindo que suportem pressões e condições exigentes. Operação eficiente e consistente, assegurando a qualidade no processo de espiralização. Possibilidade de integração com sistemas automatizados para controle e monitoramento contínuos.



EXTRUSORAS MONO ROSCA

- Produção: Projetada para atender produções de 5 a 1800kg/h, de Ø 25 a Ø 200mm, LD 26, 32 ou 36D.
- Motorização e Controle Térmico.
- Conjunto de Plastificação.
- Sistema de Monitoramento: Sensor de pressão instalado no final do cilindro.
- Painel Elétrico equipado com os mais modernos dispositivos, como CLP/IHM.
- Estrutura: Todo o conjunto é montado em estrutura metálica reforçada e devidamente protegida com acabamento de alta qualidade.



PERIFÉRICOS

EXTRUSORAS DUPLA ROSCA

- Contra-Rotantes: Especialmente projetadas para a transformação de PVC e seus compostos.
- Co-Rotantes: Adequadas para uma variedade de materiais termoplásticos, com especificações customizáveis conforme a necessidade.
- Motor acoplado diretamente ao redutor.
- Redutores: Equipadas com redutores importados de primeira linha.
- Conjunto de Extrusão: Aços de alta qualidade, com tratamento de superfície e acabamento de precisão.
- Painel Elétrico equipado com os mais modernos dispositivos, como CLP/IHM.
- Estrutura: Todo o conjunto é montado em estrutura metálica reforçada e devidamente protegida com acabamento de alta qualidade.



FORNOS DE AQUECIMENTO

- Os fornos de aquecimento são projetados para aquecer as mangueiras a uma temperatura adequada, permitindo a adesão dos fios de poliéster. Isso evita o deslocamento dos fios e prepara a mangueira para a etapa subsequente de cobertura, essencial para a integridade estrutural e funcional do produto final, garantindo a qualidade e a estabilidade do processo.
- Sistemas de controle de temperatura precisos para assegurar que a mangueira atinja a temperatura ideal sem comprometer a integridade do material.
- Garantia de distribuição uniforme de calor para evitar pontos quentes ou frios que poderiam comprometer a qualidade do produto.



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

PERIFÉRICOS

FUNIS COMPACTADORES

- Funil Compactador fabricado pela LGMT foi projetado especificamente para materiais com baixo peso volumétrico, garantindo uma alimentação constante e contínua para a extrusora. Mantém uma taxa de alimentação estável, essencial para processos de extrusão que requerem precisão e regularidade no fluxo de material.
- Estrutura em aço inoxidável para garantir durabilidade e resistência à corrosão, sendo a rosca fabricada em aço especial devidamente tratado;
- Equipado com um motoredutor e inversor de Frequência que permite o controle preciso da rotação da rosca, adaptando-se às necessidades específicas do processo de extrusão e ao tipo de material alimentado.
- Painel Elétrico inclui todos os componentes necessários para o controle e operação segura do equipamento.



PERIFÉRICOS

MESAS DE CALIBRAÇÃO

- Equipamento destinado a apoiar calibradores das linhas de extrusão para perfis compactos ou de formato alveolar.
- Tamanhos Disponíveis de 3.000mm a 6.000mm de comprimento;
- Montada em estrutura metálica, sobre trilho e rodas, com acionamento manual ou motorizado para avanço e recuo em relação ao cabeçote de extrusão.
- Sistema de Refrigeração e Vácuo equipado com bicos;
- Coleta e Manejo de Água;
- Painel Elétrico: Painel e botoeiras de acionamento das bombas e da movimentação, fixadas na estrutura.



MÁQUINAS DE PONTA E BOLSA

- Equipamento utilizado na finalização da linha de extrusão de tubos rígidos, necessário para a formação de bolsas de engate dos tubos na montagem final.
- Unidades de Aquecimento por resistências.
- Unidade de Conformação formada por mordentes e pino refrigerados por água.
- Movimentação pneumática para fechamento, avanço e recuo do pino, e abertura dos mordentes.
- Montada em uma estrutura metálica única, inclui painel elétrico de comando e potência.
- Essas características garantem um processo eficiente e preciso na formação de pontas e bolsas, essenciais para a montagem final dos tubos no campo.



PUXADORES OU TRACIONADORES

- Equipamento destinado a garantir a regularidade da velocidade do extrudado e fornecer uma "puxada" com força constante. Essencial para perfis, tubos, mangueiras, filamentos, multifilamentos e todo material extrudado.
- Modelos Disponíveis tipo Caterpillar diversos tamanhos;
- Sistema de Abertura e Fechamento: Pode ser pneumático ou servo assistido.
- Velocidade e Força de Tração: Ajustáveis conforme a necessidade do material e da produção.
- Estrutura e Segurança:
- Painel Elétrico: composto por armário de potência e painel de operação interativo.
- Em caso de linha completa fornecida pela LGMT, o painel de comando estará subordinado ao da extrusora principal.



NOTA: Os equipamentos e periféricos fabricados pela LGMT seguem a norma NR-12 e acompanham a "ART" de adequação.

PERIFÉRICOS

SISTEMAS DE CORTES

- Equipamentos destinados ao corte do extrudado, montados em carros de deslocamento sincronizado com a velocidade do extrudado e equipados com sistemas de contagem.
- Serra Vertical: O movimento do disco de serra é de baixo para cima.
- Serra Horizontal: O movimento do disco de serra é transversal ao extrudado.
- Montada em estrutura metálica, totalmente fechada com portas e chaves de segurança.
- Sistema de Mordentes: Fixam o extrudado no instante do corte.
- Painel Elétrico, composto por armário de potência e painel de operação interativo.
- Em caso de linha completa fornecida pela LGMT, o painel de comando poderá estar subordinado ao da extrusora principal.
- Temos também Guilhotina e rotativo.

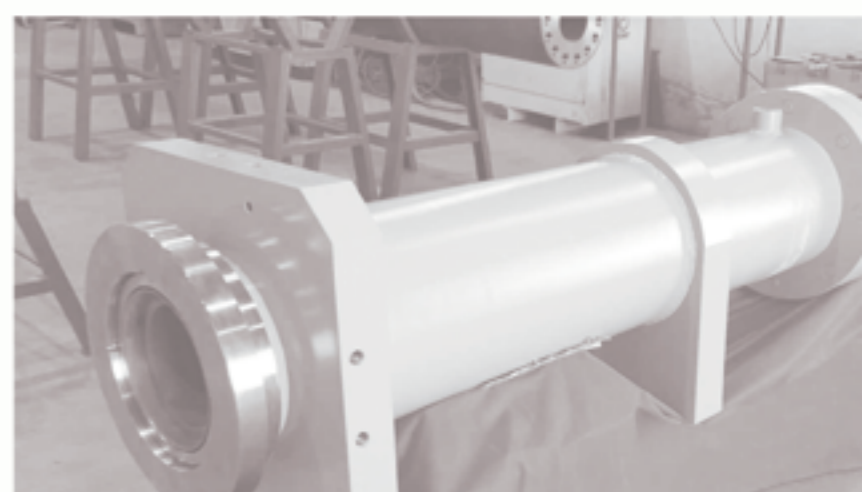


TROCA TELAS

- Equipamentos aplicados diretamente no final do cilindro de uma extrusora para filtrar o polímero fundido, retendo partículas indesejadas no produto final.

Troca de Telas Manual e Hidráulico.

- Construído em bloco único usinado em aço especial.
- Gaveta de Movimentação: Gaveta ou leque com dois alojamentos para suporte de telas, fabricados em aço tratado com acabamento retificado.
- Suporte de Telas: Crivo em aço inoxidável, projetado para suportar um grande número de telas e furação, proporcionando suporte mecânico ao esforço interno.
- Controle de Temperatura: Em painel remoto, com resistências elétricas tipo cartucho.
- Sistema de Vedação: Projeto próprio da LGMT, desenvolvido para evitar vazamentos.





 Rua Orivaldo Schnor, 459 - Uninorte - Piracicaba - SP - CEP: 13413-078

 (19) 3414-4551  (19) 99870-1278 / (19) 99870-1219 / (19) 99987-6350

 www.lgmt.com.br

 vendas@lgmt.com.br

 @lgmtltda

 Soluções

 Qualidade

 Garantia